

19. Gala Orkiestr Dętych Bychawa 2016

31 maja 2016

Starosta Lubelski i Dyrektor Zespołu Szkół im. Ks. A. Kwiatkowskiego w Bychawie serdecznie zapraszają na XIX Galę Orkiestr Dętych w dniu 5 czerwca 2016 r. do przyszkolnego amfiteatru.

Program:

- godz. 10.30 - zbiórka orkiestr przy Zespole Szkół im. ks. A. Kwiatkowskiego w Bychawie
- godz. 11.00 - przemarsz do kościoła parafialnego w Bychawie
- godz. 11.30 - Msza Św. w intencji członków orkiestr
- godz. 12.30 - przemarsz do szkolnego amfiteatru
- godz. 12.45 - uroczyste otwarcie Gali
- godz. 13.00 - 16.30 - popisy artystyczne orkiestr
- godz. 16.30 - podsumowanie uroczystości
- godz. 16.45 - występ zespołu bandurzystów z Ukrainy
- godz. 17.15 - występ skrzypaczki U. Bardak
- godz. 17.30 - występ Zespołu Pieśni i Tańca Politechniki Lubelskiej
- godz. 18.30 - występ Kapeli z Batorza
- godz. 19.00 - występ Zespołu Tańca Ludowego z Jabłonnej
- godz. 19.30 - występ zespołu Henryk i Przyjaciele
- godz. 20.00 - zabawa taneczna z zespołem ESCAPE

Ponadto w programie atrakcje dla dzieci, turnieje piłki plażowej i piłki nożnej

*Muzyka granic nie zna,
budzi radość i pragnienie wielkich
czynów w ludzkich sercach*